

WASSERTEMPERIERGERÄTE TEMP 150 WIC SSR

Die kompakten und leistungsfähigen Druckwasser-Temperiergeräte für Anwendungen und Anforderungen in verschiedenen Leistungsbereichen, bis zu einer Wassertemperatur von max. 150°C sind besonders häufig beim Kunststoffspritzgießen, aber auch in anderen Prozessen im Einsatz.

Allgemeines:

- Temperaturbereich max. 150°C Wasser
- Verschiedene Heiz- und Kühlleistungen
- Verschiedene Pumpenleistungen
- Robustes Stahlblechgehäuse
- Gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten
- Spritzwassergeschütztes Elektrogehäuse
- Überwachung von Schlauchbruch und Leckage
- Druckpumpe mit Magnetkupplung Fabrikat Speck
- Plattenwärmetauscher aus Edelstahl
- Gerät auf Rollen
- Elektrik mit Hauptschalter, Leitungsschutzschalter, Solid State Relais, Heizungsschutzschalter und Motorschutzschalter

Hydraulik:

- Druckpumpe mit Magnetkupplung (Fabrikat Speck)
- Zylindertank aus Edelstahl, Volumen 4,5 Liter
- Heizungselemente aus Edelstahl
- Temperaturfühler aus Edelstahl
- Hydraulikkreislauf, medienberührende Teile aus Messing
- Automatische Wasserauffüllung
- Magnetventile aus Messing für Wasserauffüllung und Kühlung
- Gemeinsamer Anschluss für Kühlung und Auffüllung
- Anzeige-Manometer für Pumpendruck
- Integrierter Bypass
- Indirektes Kühlsystem (Plattenwärmetauscher)
- **Verschleißfreies sowie wartungsarmes Kühlsystem durch Bypass-Kühlung, getrennter Heiz- und Kühlkreislauf mittels Bypass-Schaltung durch Magnetventil**
- Systemdruckanzeige
- Automatischer, temperaturabhängiger Systemverschluß ab 85°C
- Automatische Druckentlastung (Geräteunterseite in die Atmosphäre)
- Schmutzfänger aus Messing mit Edelstahlsieb (lose beiliegend)

Elektrik:

- Elektrische Verdrahtung auf Reihenklemmen
- Steuerspannung im Gerät 24 V AC
- Akustische und visuelle Störanzeige
- Elektrische Füllstandkontrolle aus Edelstahl mit Trockenlaufschutz
- Fühlerbruchüberwachung
- Überwachung von Schlauchbruch und Leckage
- Sicherheitsthermostat
- 3-phasen Leitungsschutzschalter
- Heizungssteuerung über Solid State Relais
- Anschlusskabel mit 5 pol. CEE-Stecker

Optionen:

- Elektronische Durchflussmessung
- Elektronische Druckmessung
- Externe Temperaturmessung
- Anzeige der Prozess-Rücklauftemperatur
- Konfigurierbare Relais
- Analoge Schnittstelle, Soll-/Istwert 4...20 mA oder 0...10 V
- Druckerhöhungspumpe für konstanten Wassereingangsdruck

Anschlüsse:

- Auffüllung und Kühlung IG 1/2"
- Prozess/Werkzeug Vor-/Rücklauf AG 1"

Abmessung, Gewicht und Farbe, Spannung

- 330 x 625 x h790 mm
- 55 kg
- Gehäuse RAL 7016
- Front RAL 7035
- 400/3/50-60/PE



Bild kann vom Original abweichen!

STEUERUNG MIT LED-DISPLAY & FOLIENASTATUR

Elektronische selbstoptimierende Steuerung mit Folientastatur und Digitalanzeige der eingestellten und der tatsächlichen Temperatur.

Mit automatischer Temperaturüberwachung mit Grenzwertkontrolle und Überwachung der maximalen Temperatur.



Display:

- 7-Segment LED-Anzeige
- Anzeige der Prozesstemperatur für Sollwert und Istwert
- Anzeige von Prozessinformationen und Alarmmeldungen
- Funktionstasten
- Schalter für Pumpenbetrieb und Heizung

Ausstattung:

- Heizen und Kühlen über PID-Regelung
- Selbstoptimierung des PID-Reglers
- Temperaturrampe für Heizen und Kühlen
- Autotuning
- Offset-Korrektur für die Temperatur
- Optischer und akustischer Alarm
- Leckageüberwachung
- Elektrische Füllstandkontrolle mit Trockenlaufschutz
- Temperaturbegrenzung
- Temperaturregelung durch externes Thermoelement (Typ J oder PT1000)
- Analogeingangssignal 4 ... 20mA Sollwert
- Analoges Ausgangstemperatursignal 4 ... 20mA
- Digitales Eingangssignal für Pumpe extern EIN / AUS
- Alarmrelais, Ausgang für Sammelstörmeldung
- Konfigurierbare Relais
- Anzeige Pumpendruck
- Anzeige der Prozess-Rücklauftemperatur
- Anzeige Systemdruck
- Elektronische Durchflussmessung
- Externe Temperaturmessung

Technische Daten:

| Gerätetyp - Bezeichnung | RUMMEL TEMP 150 WIC SSR | |
|--|---|------------------|
| Flüssigkeit | Wasser | |
| Maximal Temperatur | °C | 150 |
| Selbstoptimierende Steuerung mit Folientastatur und Digitalanzeige | PID | ● |
| Heizung | Solid-State Relais (SSR) | ✓ |
| Heizleistung | 9 kW | ● |
| Kühlleistung Plattenwärmetauscher | max. ~50.000 kcal/h, $\Delta T = 80^\circ\text{C} / 3 \text{ bar}$ 10 Platten | ✓ |
| | max. ~70.000 kcal/h, $\Delta T = 80^\circ\text{C} / 3 \text{ bar}$ 20 Platten | ○ |
| | max. ~90.000 kcal/h, $\Delta T = 80^\circ\text{C} / 3 \text{ bar}$ 40 Platten | ○ |
| Pumpenleistung | max. 40 l/min, 5,0 bar, 0,5 kW Magnetkupplung | ✓ |
| | max. 60 l/min, 6,0 bar, 1,0 kW Magnetkupplung | ○ |
| Nachspeise-/Druck- erhöhungspumpe | | ○ |
| Tankinhalt max. | Liter | 4,5 |
| Hydraulischer Prozessanschluß Umlaufmedium | ➔ | 1" |
| | ➔ | 1" |
| Hydraulischer Anschluß Kühlung und Auffüllung | ➔ | 1/2" |
| | ➔ | 1/2" |
| Abmessungen | mm | 330 x 625 x 790h |
| Gewicht | kg | 55 |
| Spannung | V/Ph/Hz | 400/3/50-60/PE |

✓ Standard ○ Optional

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten!

